

Заместитель
генерального директора

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
Гродненского РУП "Фармация"
(С.В.Литош)
2021 г.

ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ

1. Наименование, количество (объем) подлежащих закупке товаров (работ, услуг): изготовление, доставка, установка комплекта мебельного оборудования для аптеки № 270, расположенной по адресу: г. Волковыск, ул. Жолудева, 26.

Комплект мебельного оборудования для аптеки должен включать следующие элементы:

- | | |
|---|------|
| 1. Прилавок (фармацевта) 1200*750*2150 ----- | 2шт. |
| 2. Тумба с выдвижными ящиками и стеллажом 900*600*2150 | 4шт |
| 3. дверь с коробкой 700*2000----- | 1шт |
| 4. полка навесная 1000*280*370----- | 1шт |
| 5. витрина 1200*600*2000----- | 1шт |
| 6. витрина 800*600*2000----- | 2шт |
| 7. стол компьютерный 1200*600*750----- | 1шт |
| 8. витрина 1800*400*2000----- | 1шт |
| 9. витрина 1600*400*2000----- | 1шт |
| 10. стол с двумя тумбами 1850*600*750----- | 1шт |
| 11. шкаф для верхней одежды и халатов 800*560*2050----- | 2шт |
| 12. шкаф для уборочного инвентаря 700*420*2050----- | 1шт |
| 13. шкаф для документов 400*450*2050----- | 1шт |
| 14. банкетка мягкая 400*400*450----- | 3шт |
| 15. шкаф для холодильника 650*500*2500----- | 1шт. |

1.1 Прилавок провизора(фармацевта) рецептара 1200*750*2150 – 2 шт. должен быть приспособлен для установки монитора, клавиатуры, блока бесперебойного питания, фискального регистратора, сканера, терминального оборудования, кассового аппарата, принтера, ящика для денежных купюр, который должен закрываться на замок. Должны быть предусмотрены технологические отверстия для пропуска кабелей. Ширина рабочего стола должна быть 1200 мм, глубина 750 мм. Высота столешницы для работы рецептара 750 мм. Высота верхней столешницы для работы с клиентом – 1100 мм.

Рабочее место рецептара должно быть изготовлено из ЛДСП толщиной 18 мм. Egger-белый базовый или аналог, столешница верхняя (для передачи денег) из Постформинга толщ. 38 мм. цвет - белый, столешница нижняя (для работы фармацевта) из Постформинга толщ. 38 мм. цвет - белый. Все видимые кромки должны быть покрыты кромкой ПВХ 1-2 мм. Прилавок

должен опираться на регулируемые по высоте опоры. Фасадные детали с лицевой и внутренней стороны изготовить из МДФ «белый глянец 1100» EGGER, цоколь – цвет - алюминий. В ящиках система выдвижения – шариковые направляющие полного выдвижения, ручки металлические (цвет – хром матовый). Верхнюю часть прилавка изготовить из стекла толщиной 6-8мм, торцы должны быть отполированы по периметру. Предусмотреть светодиодное освещение для рабочего места рецептара.

1.2 Тумба с выдвижными ящиками и стеллажом 900*700*2150-4 шт. должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной 18 мм. Egger-белый базовый или аналог, столешница из ЛДСП толщ. 18 мм.цвет - белый. «аляска» Все видимые кромки должны быть покрыты кромкой ПВХ 1-2 мм. Фасад лицевой стороне необходимо изготовить из МДФ «белый глянец 1100» EGGER. Предусмотреть цоколь цвет - алюминий. Для стеллажа применить стеллажную систему «canalina» в 3 ряда полки. Полки изготовить из стекла толщиной не менее 8 мм, с отполированными торцами по периметру. Ширина тумбы 900 мм, глубина 700 мм, высота 1100мм, общая высота со стеллажом 2150мм.

Тумба должна предусматривать регулируемые по высоте опоры. В нижней части тумбы с внутренней стороны предусмотреть 10 выдвижных ящиков с системой выдвижения – шариковые направляющие полного выдвижения.

1.3 Дверь с коробкой 700*2000- 1шт. Дверное полотно глухое со стеклянными вставками, изготовить из МДФ с покрытием ПВХ цвет «белый матовый», коробка из ЛДСП цвет «белый аляска». Все видимые кромки должны быть покрыты кромкой ПВХ 1-2 мм.

1.4 Полка (навесная) 1000*280*270 -1 шт. должна быть изготовлена из ЛДСП «дуб сонома 325» толщиной 18 мм. Задняя стенка стеллажа – ЛДСП белый. Все видимые кромки должны быть покрыты кромкой ПВХ 1-2 мм.

1.5 Витрина 1200*600*2000-1 шт. Должна быть изготовлена из ЛДСП цвет белый базовый (пр-во EGGER) толщиной 18 мм., столешница из постформинга белый глянец толщиной 38 мм.. Все видимые кромки должны быть покрыты кромкой ПВХ 1-2 мм. Глубина витрин должна быть 600 мм, высота накопителя 750 мм. Высота витрины – 2000 мм.

Верхняя часть должна быть изготовлена: боковые и внутренние стенки – стекло прозрачное толщиной 8 мм., торцы отполированные по периметру, полка стеклянная толщ. 8 мм. – 4 шт., Крепление всех стеклянных элементов осуществить при помощи металлических крепежей (цвет – хром). Витрина должна предусматривать регулируемые по высоте опоры. На каждой полке витрины необходимо предусмотреть светодиодную подсветку не менее 10вт на м/п, в алюминиевом коробе (холодный белый свет). В нижней части витрины с внутренней стороны предусмотреть 8 выдвижных ящиков с системой выдвижения – шариковые направляющие полного выдвижения.

Фасадные детали с лицевой и внутренней стороны изготовить из МДФ

«белый глянец 1100» EGGER, цоколь - металл, ручки металлические.

1.6 Витрина 800*600*2000-2шт. должны быть изготовлены из ЛДСП цвет белый базовый (пр-во EGGER) толщиной 18 мм., столешница из постформинга белый глянец толщиной 38 мм. Все видимые кромки оклеить кромкой ПВХ 1-2мм. Глубина витрин должна быть 600мм, высота накопителя -750, высота витрины- 2000мм. Верхняя часть должна быть изготовлена: Боковые и внутренние стенки –стекло прозрачное толщиной 8мм, торцы отполированные по периметру, полка стеклянная толщиной 8мм -4шт. Крепление всех стеклянных деталей осуществить при помощи металлических крепежей (цвет-хром). Витрина должна предусматривать регулируемые по высоте опоры. На каждой полке витрины предусмотреть светодиодную подсветку не менее 10вт. На м/п, в алюминиевом коробе (свет белый холодный). В нижней части витрины – выдвижные ящики на шариковых направляющих полного выдвижения. Фасадные детали с лицевой и внутренней стороны изготовить из МДФ «белый глянец 1100 пр-во EGGER», цоколь- цвет металл, ручки металлические. В нижней части витрины с внутренней стороны предусмотреть 8 выдвижных ящиков с системой выдвижения – шариковые направляющие полного выдвижения.

1.7 Стол компьютерный 1200*600*750 -1 шт. Столешница должны быть изготовлена из ЛДСП «дуб сонома 325» толщиной 18 мм. Торцы столешницы должны быть оклеены кромкой ПВХ толщиной 1-2 мм. Основание стола изготавливается из ЛДСП «дуб сонома 325» толщиной 18 мм. Стол должен опираться на регулируемые по высоте опоры. В нижней части стола предусмотреть тумбу для системного блока, блока бесперебойного питания, установить выдвижную полку для клавиатуры.

1.8 Витрина 1800*400*2000-1 шт. должна быть изготовлена из ЛДСП белый «аляска» толщиной 18 мм, Все видимые кромки должны быть покрыты кромкой ПВХ 1-2 мм. Ширина витрины должна быть 1800 мм, глубина 400 мм. Высота накопителя 600 мм. Высота витрины – 2000 мм.

Верхняя часть должна быть изготовлена: боковые стенки – ЛДСП белая «аляска», двери раздвижные 2 шт. – стекло прозрачное, полки ЛДСП-4шт, задняя стенка - ХДФ белый толщиной 4 мм. Витрина должна предусматривать регулируемые по высоте опоры. На каждой полке необходимо предусмотреть светодиодную декоративную подсветку 10вт на 1 м/п алюминиевом коробе (холодный белый свет). В нижней части дверь распашная – 4 шт. из МДФ «белая 1100 глянец» пр-во EGGER толщиной 18 мм, цоколь - металл. Двери должны закрываться на замок с универсальным ключом, подходящим для всех дверей, ручки металлические.

1.9. Витрина 1600*400*2000-1 шт. должна быть изготовлена из ЛДСП цвет белый «аляска» толщиной 18 мм. Все видимые кромки должны быть оклеены кромкой ПВХ 1-2 мм. Ширина витрины-1600мм, глубина-400мм, высота - 2000мм. Верхняя часть должна быть изготовлена: Стенки ЛДСП

белая «алюминия», двери раздвижные - 2шт,-стекло прозрачное, на задней стенке смонтировать «экономпанель» с комплектом крючков. На верхней полке предусмотреть светодиодное освещение в алюминиевом корпусе. В нижней части-дверь распашная 4шт. из МДФ «белая глянец» пр-во EGGER,толщиной - 18мм. Цоколь – металл. Двери должны закрываться на замок с универсальным ключом, подходящим для всех дверей, ручки металлические.

1.10 Стол с двумя тумбами 1850*600*750 -1шт изготовить из ЛДСП «дуб сонома» толщиной 18мм., открытые торцы деталей оклеить кромкой ПВХ 1-2мм. Левую тумбу стола изготовить с выдвижными ящиками на направляющих полного выдвижения, правую тумбу изготовить с распашной дверью.

1.11 Шкаф для верхней одежды и халатов 800*560*2050 - 2шт изготовить из ЛДСП – «дуб сонома325» - 18 мм. Открытые торцы деталей оклеить кромкой ПВХ 1 – 2 мм. Двери распашные 2шт. В шкафу предусмотреть регулируемые опоры. Шкаф для спецодежды должен иметь перегородку.

1.12. Шкаф для уборочного инвентаря 700*420*2050. - 1шт. Изготовить из ЛДСП «дуб сонома» - 18мм. Открытые торцы деталей оклеить кромкой ПВХ 1 – 2 мм. В первой части шкафа установить полки для инвентаря, во второй части предусмотреть крючки для подвешивания инвентаря, количество крючков и полок согласовать с заведующим аптеки.

1.13. Шкаф для документов 400*450*2050 - 1шт. Изготовить из ЛДСП «дуб сонома» - 18мм. Открытые торцы деталей оклеить кромкой ПВХ 1 - 2мм. Дверь распашная 1шт. шкаф укомплектовать полками для документов. В шкафу предусмотреть регулируемые опоры.

1.14 Банкетка мягкая 400*400*450 - 3шт изготовить из ЛДСП «белая базовая». Открытые торцы деталей оклеить кромкой ПВХ 1 - 2мм. Верх корпуса обтянуть виниловой кожей с поролоном 20мм. На нижней часть предусмотреть регулируемые опоры высотой 30мм.

1.15. Шкаф для холодильника 650*500*2500 - 1шт. Изготовить из ЛДСП «дуб сонома» толщиной 18 мм, открытые торцы деталей оклеить кромкой ПВХ 1 – 2 мм. Нижнюю часть шкафа высотой 1600мм выполнить открытой, верхняя часть с распашными дверями - 2шт. На нижней части шкафа предусмотреть регулируемые опоры.

Размеры могут быть пересмотрены Исполнителем с согласия Заказчика, цветовые решения и окончательные размеры уточняются и согласовываются до заключения договора.

2.Гарантийные обязательства (иные требования к обслуживанию и т.д.):36(тридцать шесть) календарных месяцев с момента поставки товара.

3.Место поставки товаров (работ, услуг): ул. Жолудева,26 г. Волковыск

4.Ориентировочные сроки поставки: июнь 2021года.

5. Ориентировочная стоимость закупки: 27000 (двадцать семь тысяч рублей 00 копеек).

6. Критерии для выбора наилучшего предложения и поставщика: наименьшая стоимость, наилучшие условия оплаты, наилучший срок гарантии при полном соответствии требуемым техническим требованиям.

7. Перечень документов и сведений, которые участники должны предоставить в подтверждение своих данных (технологических, квалификационных и иных): план-схему размещения мебели, чертежи-эскизы мебельных элементов, информацию о производителе материалов. Все схемы и эскизы и чертежи должны быть согласованы (завизированы) заведующей данной аптеки, свидетельство о государственной регистрации, документы, подтверждающие полномочия участника на реализацию товаров (договор поручения, доверенность, письма, выданные производителем и другие), в случае, если участником будут предлагаться товары не собственного производства.

8. Мебельные изделия должны быть качественными, эргономичными, отвечать санитарно-гигиеническим требованиям для аптек, безопасными в эксплуатации.

9. Контактное лицо для разъяснения технических, конструктивных параметров закупаемых товаров (работ, услуг): заведующий ЦРА № 136 Волковысского района Жмайлик А.Н. тел, 80296900431

10. При необходимости иные сведения: доставка и погрузочно-разгрузочные работы, установка осуществляются Исполнителем.

11. Источник финансирования закупки: собственные средства.

12. Условия платежа: без предварительной оплаты, отсрочка платежа не менее 15-ти банковских дней со дня подписания товарно-транспортной накладной и акта сдачи-приемки выполненных работ.

13. Валюта, в которой должна быть выражена цена предложения: белорусские рубли.

14. Адрес электронной почты: pharmacia@mail.grodno.by.

Задание составил:

Заведующий ЦРА № 136

А.Н.Жмайлик

Согласованно:

Главный бухгалтер

Т.П.Пилоцкая

Начальник организационно-фармацевтического отдела

Т.Б.Маручек

Юрисконсульт юридической группы

И.И.Халько