

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	1/10-280-20/40 E57-2-8	ВОДА РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ЦЕМЕНТНЫХ ПОЛОВ	МЗ 100 м2 Р 1,1	847,92. 932,71	101,89. 112,08	0,52 39,55. 43,51	1,8018	1,31	2,36 949,81 1044,79
	1-1 M050101	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРА МАШ.Ч НИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	ЧЕЛ.Ч.			111,2 2,94	122,32 3,234	7,63 25,05	932,71 81,01
	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИ МАШ.Ч Й ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)				2,94	3,234	0,46	1,49
11	M331617 E46-44-3	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ	МАШ.Ч 100 м2 П 0,346	732,69. 253,51	68,77. 23,79	2,19 39,48. 13,66	2,409	12,28	29,58 801,46 277,30
	1-1 M331617	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	ЧЕЛ.Ч.			103,91 5,6	35,95 1,9376	7,05 12,28	253,51 23,79
12	E15-410-3	УСТРОЙСТВО ДЕКОРАТИВНОГО МИНЕРАЛЬНОГО П ОКРЫТИЯ ТИПА "ВЕНЕЦИАНСКАЯ ШТУКАТУРКА"	100 м2 0,93	2176,47. 2024,12					2176,47 2024,12
	1-1 1/10-235-20/772	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЛЕНТА МАЛЯРНАЯ, ОДНОСТОРОННЯЯ, 50 ММХ50 М	ЧЕЛ.Ч.			250,14 13	232,63 12,09	8,70 0,00	2024,12 0,00
13	П1/10-230-15/1252	ГРУНТОВКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ С КВАРЦЕВ ЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ ТИПА "CARAROL-PUTZGRUND "	КГ 32,5				1,28. 41,60	0,09. 2,93	1,37 44,53
14	П1/10-230-60-45/1257	ШТУКАТУРКА МИНЕРАЛЬНАЯ ТИПА "CARADECOR CALCINO-DECOR" (ВЕНЕЦИАНСКАЯ)	КГ 120				30,10. 3612,00	2,12. 254,40	32,22 3866,40
15	П1/10-230-15/1258	КОМПОЗИЦИЯ МИНЕРАЛЬНАЯ ТИПА "CARADECOR CALCINO IMPRAGNIERPASTE"	КГ 4				5,80. 23,20	0,41. 1,64	6,21 24,84
16	E15-311-2	ШПАТЛЕВАНИЕ ПО ШТУКАТУРКЕ И БЕТОННЫМ ПО ВЕРХНОСТЯМ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЗА ДВА РАЗА	100 м2 П 3,56	414,84. 1476,83	0,75. 2,67	0,35. 1,25	92,71. 330,05	6,52. 23,21	514,82 1832,76
	1-1 M331615	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛ.Ч.			50,59 0,59	180,1 2,1004	8,20 0,23	1476,83 0,48
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч			0,05	0,178	12,28	2,19
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2			0,8	2,848	0,00	0,00
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ			0,06	0,2136	0,00	0,00
	1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ.			4	14,24	0,00	0,00
	1/10-230-60-40/5	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , Т ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕС Ь (СС), ГИПСОВАЯ				0,1205	0,42898	728,09	312,34
	1/10-230-35/47	ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРК КГ И Д50Н				0,81	2,8836	6,00	17,30
17	1/10-280-20/40 E15-314-2	ВОДА УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА СТЕН ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИ Й АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ С ПОЛНОЙ ПОДГОТОВ КОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	МЗ 100 м2 3,496	304,98. 1066,21	0,34. 1,19	0,09 0,14. 0,49	0,3204 178,55. 624,21	1,31 12,60. 44,05	0,42 496,47 1735,66
	1-1 M331615	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛ.Ч.			42,56 0,39	148,79 1,36344	7,17 0,23	1066,21 0,31
	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч			0,02	0,06992	12,28	0,86
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2			3	10,488	0,00	0,00
	1/10-230-40-10/64	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ , БАЗА КГ (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ				35	122,36	5,10	624,04
18	1/10-280-20/40 П1/10-230-15/1189	ВОДА ГРУНТОВКА "ГРУНТОВКА ЛФ"	МЗ КГ 18			0,04	0,13984 1,28. 23,04	1,31 0,09. 1,62	0,18 1,37 24,66
19	П1/10-230-60-40/1191	СУХАЯ СМЕСЬ ШПАТЛЕВОЧНАЯ	КГ 110				1,13. 124,30	0,08. 8,80	1,21 133,10
20	E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛ ЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 м2 1,2	311,08. 373,30	13,65. 16,38	3,88. 4,66	181,39. 217,67	20,49. 24,59	526,61 631,94
	1-1 M031110	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	ЧЕЛ.Ч.			43,41 0,55	52,09 0,66	7,17 10,24	373,30 6,76
	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.Ч			7,5	9	0,71	6,39
	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			3,84	4,608	0,70	3,23
	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 м2			0,4	0,48	0,00	0,00
	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННА М Я ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ				0,27	0,324	2,63	0,85
	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ			0,6	0,72	1,31	0,94
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ			2,04	2,448	88,18	215,86
21	E11-11-13	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК: ДО БАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗ МЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ К НОРМАМ E11-11-11, E11-11-12	100 м2 1,2	9,32. 11,18	1,23. 1,48	0,85. 1,02	44,97. 53,96	5,12. 6,14	60,64 72,76
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			1,3	1,56	7,17	11,18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т		МАШ.Ч		0,12	0,144	10,24	1,47
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100		МЗ		0,51	0,612	88,18	53,97
22	Е11-47-3	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛА ПЛИТКОЙ "ГРЕС" НА КЛЕЮ ПО ЦЕМЕНТНОЙ СТЯЖКЕ	100 м2	1244,12.	13,86.	1,88.	1399,77.	98,88.	2756,63
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	1,765	2195,87	24,46	3,32	2470,59	174,52	4865,44
	М020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВ А, 10 Т		ЧЕЛ.Ч.		163,16	287,98	7,63	2195,87
	М331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ		МАШ.Ч		0,19	0,33535	30,18	10,12
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		2,85	5,03025	2,73	13,73
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		1,54	2,7181	0,23	0,63
	1/10-230-65-20-23/42	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ ОСНОВНЫЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ (КЕРАМОГРАНИТ) РАЗМЕРОМ 300 X 300 ММ, 303 X 303 ММ	М2			0,5	0,8825	0,00	0,00
23	1/10-230-65-20-23/42	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ ОСНОВНЫЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ (КЕРАМОГРАНИТ) РАЗМЕРОМ 300 X 300 ММ, 303 X 303 ММ	М2			103	181,795	13,59	2470,59
	24	П1/10-230-60-15/659	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ	КГ					
			55,36				4,52.	0,32.	4,84
25	П1/10-230-60/660	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ	КГ				250,23	17,72	267,95
			338,83				0,68.	0,05.	0,73
26	Е11-49-1	УКЛАДКА ПЛИНТУСА ИЗ ПЛИТКИ "ГРЕС" НА КЛ ЕЮ	100 м	278,09.	0,98.	0,30.	230,40	16,94	247,34
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	2,11	586,77	2,07	0,63			279,07
	М020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВ А, 10 Т		ЧЕЛ.Ч.		36,47	76,95	7,63	586,77
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,03	0,0633	30,18	1,91
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,32	0,6752	0,23	0,16
27	П1/10-230-65-20/661	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ "ГРЕС"	М2			0,2	0,422	0,00	0,00
			31,65				13,59.	0,96.	14,55
28	П1/10-230-60/662	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ	КГ				430,12	30,38	460,50
			66,46				0,68.	0,05.	0,73
29	Е26-96-1	УСТАНОВКА ПЕРФОРИРОВАННЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ У ГОЛКОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВЫСТУПАЮЩИХ УГЛОВ	100 м	229,29.	0,32.	0,21.	45,19	3,32	48,51
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	0,742	170,13	0,24	0,16			229,61
	М110903	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л		ЧЕЛ.Ч.		30,07	22,31	7,63	170,13
	1/10-280-20/40	ВОДА		МАШ.Ч		0,03	0,02226	10,50	0,23
30	П1/10-230-55-20/2117	УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ	М			0,0035	0,0026	1,31	0,00
			74,2				2,35.	0,17.	2,52
31	Е10-229-3	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ НА РАСПОРНЫХ ДЮБЕЛЯХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, П РИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 м2 П	849,67.	28,32.		174,37	12,61	186,98
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	0,346	293,99	9,80		145,18.	10,20.	1033,37
	М030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)		МАШ.Ч		7,77	50,23	3,53	357,55
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		120,5	41,69	7,05	293,99
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		7,77	2,68842	3,21	8,63
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10 X 112		10 ШТ.		2,66	0,92036	0,61	0,56
	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2 X 50 ММ		Т		7,66	2,65036	0,23	0,61
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1 10-165 ММ		ШТ.		33,3	11,5218	3,42	39,40
						0,00145	0,0005	3675,77	1,84
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 7 МЗ				2,4	0,8304	0,00	0,00
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА		1000 ШТ.		0,076	0,0263	272,69	7,17
32	П2/50-20/464	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ	М2			0,333	0,11522	15,75	1,81
			34,6				295,20.	20,78.	315,98
33	П2/50-30-5/534	НАЛИЧНИК	М				10213,92	718,99	10932,91
			86,5				12,30.	0,87.	13,17
34	Е9-74-1	УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК	100 м	203,43.			1063,95	75,26	1139,21
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	0,096	19,53			59,56.	4,33.	267,32
	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗ ОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ		ЧЕЛ.Ч.		28,85	5,72	0,42	25,67
	1/10-230-35/47	ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРК И Д50Н		КГ		3,5	2,77	7,05	19,53
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ			0,04	0,00384	88,18	0,34
35	П2/50-30-25/365	ДОСКА ПОДОКОННАЯ	М				4,54.	0,32.	4,86
			9,6				43,58	3,07	46,65
36	Е20-11-2	УСТАНОВКА РЕШЕТОК ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 1 М2 С ВЫВЕРКОЙ И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ	РЕШЕТКА	14,39.	1,60.	0,17.	5,97.	0,35.	22,31
			6	86,34	9,60	1,02	35,82	2,10	133,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			1,78		10,68	8,08	86,34
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ МАШ.Ч				0,01		0,06	45,47	2,73
	СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т								
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) МАШ.Ч				0,3		1,8	3,16	5,69
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,35		2,1	0,23	0,48
М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч			0,01		0,06	12,28	0,74
1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ				0,05		0,3	0,00	0,00
1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т			0,00011		0,00066	12990,00	8,57
3/13-10-10/10	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РА Т БОТ ДИАМЕТРОМ 8 ММ				0,00036		0,00216	6162,46	13,31
3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РА Т БОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ				0,00043		0,00258	5371,07	13,86
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3			0,00015		0,0009	88,18	0,08
37 ПЗ/1-150/961	РЕШЕТКИ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ	ШТ.					2,85.	0,16.	3,01
		6					17,10	0,96	18,06
38 Е62-35-2	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАДИАТОРОВ И РЕБРИСТЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ЗА 2 РАЗА	100 М2	502,80.	0,25.	0,14.	126,21.	8,89.	638,15	
		0,28	140,78	0,07	0,04	35,34	2,49	178,68	
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			65,94		18,46	7,63	140,78
М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч			0,02		0,0056	12,28	0,07
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ			0,1		0,028	0,00	0,00
1/10-230-40-20/109	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СЕРАЯ	Т			0,0161		0,00451	4665,00	21,04
1/10-230-50-15/27	ОЛИФА ОКСОЛЬ	Т			0,009		0,00252	5677,75	14,31
39 Е15-310-1	УСТАНОВКА ПЛАСТИКОВЫХ ЗАЩИТНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ УГЛАХ, ПРИМЫКАНИЯХ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ	100 М	64,14.	0,02.					64,16
		2,11	135,34	0,04					135,38
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			7,59		16,01	8,45	135,34
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,1		0,211	0,23	0,05
1/10-280-20/40	ВОДА	М3			0,0016		0,00338	1,31	0,00
40 П1/10-230-60/718	СУХАЯ КЛЕЕВАЯ СМЕСЬ	КГ					0,79.	0,06.	0,85
		6,25					4,94	0,38	5,32
41 П2/40-30/1188	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ШТ.					0,15.	0,01.	0,16
		102					15,30	1,02	16,32
*Итого по разделу:			16431,40	250,40	92,73	31886,93	2241,64	50810,37	
== Раздел: ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ==									
42 Ц10-700-3	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	ПРИБОР П	23,28.	0,07.		0,09.	0,01.	23,45	
		2	46,56	0,14		0,18	0,02	46,90	
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			2,65		5,3	8,78	46,56
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,13		0,26	0,23	0,06
М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.Ч			0,13		0,26	0,34	0,09
1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.			0,04		0,08	2,19	0,18
1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ				0,01		0,02	0,00	0,00
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА ТРКИ ПОСБ1				0,00002		0,00004	0,00	0,00
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			0,00014		0,00028	19,06	0,01
43 С-ППКО-АЛ11-В	ПРИБОР ППКО	ШТ					604,04.	29,05.	633,09
		2					1208,08	58,10	1266,18
44 0	АККУМУЛЯТОР 12В	ШТ					83,44.	4,01.	87,45
		3					250,32	12,03	262,35
45 Ц10-706-2	БЛОКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	БЛОК	12,55.	0,01.		0,04.		12,60	
		1	12,55	0,01		0,04		12,60	
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			1,47		1,47	8,53	12,55
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,06		0,06	0,23	0,01
1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.			0,02		0,02	2,19	0,04
1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ				0,01		0,01	0,00	0,00
46 С-ББП-3-12	БЛОК ПИТАНИЯ ББП-3/12	ШТ					505,26.	24,30.	529,56
		1					505,26	24,30	529,56
47 Ц10-707-6	КЛАВИАТУРА: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	КЛАВИАТУ	6,64.	0,03.		0,07.		6,74	
		3	19,92	0,09		0,21		20,22	
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			0,77		2,31	8,62	19,92
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,07		0,21	0,23	0,05
М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.Ч			0,03		0,09	0,34	0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.			0,03		0,09	2,19	0,20
1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОВ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ				0,02		0,06	0,00	0,00
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА ТРКИ ПОСБ1				0,000016		0,00005	0,00	0,00
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			0,00014		0,00042	19,06	0,01
48 С-БИ-2	БЛОК ИНДИКАЦИИ БИ-2	ШТ					48,96.	2,35.	51,31
		1					48,96	2,35	51,31
49 С-БВИ	БЛОК ВНОСНОЙ ИНДИКАЦИИ	ШТ					114,70.	5,52.	120,22
		2					229,40	11,04	240,44
50 Ц10-700-6	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПРИ ПР ИСОЕДИНЕНИИ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО ШЛЕЙФА СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-700-1 - Ц10-700-4	ШЛЕЙФ СИ 16	1,81.		0,01.				1,82
			28,96		0,16				29,12
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		0,2	3,2	9,04	28,96
МЗ31620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК			МАШ.Ч		0,03	0,48	0,34	0,16
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА ТРКИ ПОСБ1				0,000002		0,00032	0,00	0,00
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			0,00014		0,00224	19,06	0,04
51 С-МРШС-8	МОДУЛЬ РАСШИРЕНИЯ	ШТ					112,20.	5,40.	117,60
		2					224,40	10,80	235,20
52 Ц10-702-3	ИЗВЕЩАТЕЛИ ОХРАННЫЕ (ИНФРАКРАСНЫЕ, АКУСТИЧЕСКИЕ, УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ, СЕЙСМИЧЕСКИЕ, ВИБРАЦИОННЫЕ) В ОДНОБЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	ИЗВЕЩАТЕ 48	13,57.		0,04.		0,04.		13,65
			651,36		1,92		1,92		655,20
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		1,56	74,88	8,70	651,36
МЗ31615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,07	3,36	0,23	0,77
МЗ31620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК			МАШ.Ч		0,06	2,88	0,34	0,98
1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.			0,02		0,96	2,19	2,10
1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОВ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ				0,01		0,48	0,00	0,00
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА ТРКИ ПОСБ1				0,000002		0,00096	0,00	0,00
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			0,00014		0,00672	19,06	0,13
53 5/70-10/п4781	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN RGB CL	ШТ					130,02.	6,25.	136,27
		11					1430,22	68,75	1498,97
54 5/70-10/п7410	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN QUAD	ШТ					55,77.	2,68.	58,45
		18					1003,86	48,24	1052,10
55 5/70-10-1/п45874	ИЗВЕЩАТЕЛЬ QUAD CURTAIN LENS	ШТ					54,41.	2,62.	57,03
		2					108,82	5,24	114,06
56 5/70-10/п2000	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ВИБ-2000 ВТФ	ШТ					93,57.	4,50.	98,07
		16					1497,12	72,00	1569,12
57 5/70-10-1-2/п1000	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN 1000	ШТ					174,56.	8,40.	182,96
		1					174,56	8,40	182,96
58 Ц10-701-1	ИЗВЕЩАТЕЛИ ОХРАННЫЕ МАГНИТОКОНТАКТНЫЕ НАКЛАДНЫЕ: ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ (ПВХ) ОСНОВАНИЮ	ИЗВЕЩАТЕ 27	5,92.		0,07.		0,06.		6,05
			159,84		1,89		1,62		163,35
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		0,68	18,36	8,70	159,84
М134041	ШУРУПОВЕРТ			МАШ.Ч		0,06	1,62	0,61	0,99
МЗ31615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,08	2,16	0,23	0,50
МЗ31620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК			МАШ.Ч		0,03	0,81	0,34	0,28
1/10-240-15/150	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ 3 X 25, 4 X 25 ОЦИНКОВАННЫЕ	1000 ШТ.			0,004		0,108	15,38	1,66
1/10-170-10/5	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОВ, ДЛИННА Я СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 3,1-3,7 ММ				0,02		0,54	0,00	0,00
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА ТРКИ ПОСБ1				0,000004		0,00011	0,00	0,00
59 5/70-10-1-2-1/0-03	ИЗВЕЩАТЕЛЬ НО-03	ШТ					6,50.	0,31.	6,81
		7					45,50	2,17	47,67
60 5/70-10-1-2-1/0-0313	ИЗВЕЩАТЕЛЬ НО-03В	ШТ					4,16.	0,20.	4,36
		20					83,20	4,00	87,20
61 Ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д О 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	100 М	113,84.		20,33.	4,77.	13,02.	0,90.	148,09
		12,02	1368,36		244,37	57,34	156,50	10,82	1780,05
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		14,93	179,46	7,63	1368,36
М010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т			МАШ.Ч		0,23	2,7646	0,94	2,60
М010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)			МАШ.Ч		0,23	2,7646	29,37	81,20
М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т			МАШ.Ч		0,29	3,4858	45,60	158,95

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) МАШ.Ч				0,15	1,803	0,86	1,55
		КН (Т)							
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2			0,025	0,3005	0,00	0,00
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ			0,025	0,3005	0,00	0,00
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2			1,5	18,03	8,10	146,04
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ			0,05	0,601	0,00	0,00
	1/10-80-30/50	ТАЛК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т			0,0006	0,00721	0,00	0,00
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.			0,1	1,202	8,67	10,42
62	5/10-10-10-2/19	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 X 1,5-0,66	1000 М				1951,48.	93,87.	2045,35
		С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА	0,032				62,45	3,00	65,45
		ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2							
		, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
63	5/10-10-60-3/30	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ	1000 М				861,76.	41,45.	903,21
		И МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ И	1,046				901,40	43,36	944,76
		З ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 8 X 0,5 ММ2							
64	5/10-10-60-3/28	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ	1000 М				500,70.	24,08.	524,78
		И МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ И	0,148				74,10	3,56	77,66
		З ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,5 ММ2							
65	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР	100 М	263,99.	11,40.	0,20.	508,91.	24,40.	808,70
		ДО 25 ММ	1,92	506,86	21,89	0,38	977,11	46,85	1552,71
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			36,84	70,73	7,17	506,86
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН	МАШ.Ч			0,02	0,0384	45,60	1,75
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) МАШ.Ч				0,45	0,864	0,86	0,74
		КН (Т)							
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,5	0,96	0,70	0,67
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			15	28,8	0,65	18,72
	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	КГ			2,1	4,032	0,00	0,00
		ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ							
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ.				1,87	3,5904	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1							
		10-165 ММ							
	1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К	КГ			0,2	0,384	0,00	0,00
	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.			0,18	0,3456	0,00	0,00
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.			20,4	39,168	7,50	293,76
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.			20,4	39,168	0,90	35,25
	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.			1	1,92	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П	ШТ.			0,2	0,384	2,83	1,09
		180 X 6 X 22							
	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.			1,8	3,456	62,40	215,65
	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.			10	19,2	7,49	143,81
	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.			0,1	0,192	1497,60	287,54
66	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С	М				0,28.	0,01.	0,29
		ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	192				53,76	1,92	55,68
67	ц10-708-2	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ: ПО КИРПИЧНОМУ О	КОРОБКА	6,70.	0,02.		0,04.		6,76
		СНОВАНИЮ	32	214,40	0,64		1,28		216,32
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			0,77	24,64	8,70	214,40
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,06	1,92	0,23	0,44
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.Ч			0,03	0,96	0,34	0,33
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.			0,02	0,64	2,19	1,40
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ.				0,01	0,32	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА Т				0,000016	0,00051	0,00	0,00
		РКИ ПОСБ1							
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			0,00014	0,00448	19,06	0,09
68	5/20-40-4/10052/см	КОРОБКА КРС 5-2	ШТ				2,93.	0,14.	3,07
			32				93,76	4,48	98,24
69	ц10-707-2	УСТРОЙСТВО ДОСТУПА: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВ	УСТРОЙСТ	6,89.	0,02.		0,04.		6,95
		АНИЮ	4	27,56	0,08		0,16		27,80
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			0,8	3,2	8,62	27,56
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,05	0,2	0,23	0,05
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.Ч			0,03	0,12	0,34	0,04
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.			0,02	0,08	2,19	0,18
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ.				0,02	0,08	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА Т				0,000016	0,00006	0,00	0,00
		РКИ ПОСБ1							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			0,00014		0,00056	19,06	0,01
70 5/70-10-1-1/44444/см	УД-4С	ШТ					12,84.	0,62.	13,46
п		4					51,36	2,48	53,84
71 5/90-20/п1961	КЛЮЧ ДОСТУПА	ШТ					14,59.	0,70.	15,29
		22					320,98	15,40	336,38
72 ц10-386-10	КЛЮЧ ИЛИ КНОПКА НА ПАНЕЛИ	10 ШТ.	83,64.						83,64
		0,7	58,55						58,55
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.		10,2		7,14		8,20	58,55
5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНО 1000 М			0,02		0,014		0,00	0,00
	ГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПР								
	ЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35								
	ММ2								
5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА Т				0,0001		0,00007	0,00	0,00
	РКИ ПОС40								
73 5/70-10/п1487	ТРЕВОЖНАЯ КНОПКА ОИР-1	ШТ					7,09.	0,34.	7,43
		5					35,45	1,70	37,15
74 5/70-10-1-2/12403/см	КНОПКА ТРЕВОЖНАЯ РВ-2	ШТ					6,23.	0,30.	6,53
п		2					12,46	0,60	13,06
75 ц10-901-12	КОРОБКА ОКОНЕЧНАЯ	100 ШТ.	197,01.				0,13.	0,01.	197,15
		0,02	3,94						3,94
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.		24,72		0,49		7,97	3,94
1/10-260-30-31/6	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ О Т			0,006		0,00012		0,00	0,00
	БЫКОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ								
	ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ								
1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т		0,00002		0	6334,57		0,00
5/90-10/8	ДЮБЕЛЬ 45-5-8 УЗ	100 ШТ.		2		0,04	0,00		0,00
76 5/70-10/11112/см	БОКС 1/2	ШТ				2,93.	0,14.		3,07
		2				5,86	0,28		6,14
77 ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ	ШТ.	13,31.	0,68.	0,04.	18,14.	0,90.		33,03
	АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ	4	53,24	2,72	0,16	72,56	3,60		132,12
	И КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А								
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.		1,56		6,24		8,53	53,24
М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН	МАШ.Ч		0,002		0,008	45,60		0,36
	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т								
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.Ч		0,14		0,56	3,16		1,77
М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		0,05		0,2	0,70		0,14
М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		0,05		0,2	0,65		0,13
М350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.Ч		0,08		0,32	0,27		0,09
М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.Ч		0,002		0,008	28,37		0,23
1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т		0,00005		0,0002	0,00		0,00
1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	Т		0,000006		0,00002	9250,00		0,19
1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2		0,09		0,36	8,10		2,92
1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ		0,006		0,024	0,00		0,00
1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	Т		0,00003		0,00012	5551,57		0,67
1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ	ШТ.		0,01		0,04	0,00		0,00
	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26								
	0 (265) ММ								
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,00007		0,00028	0,00		0,00
1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	Т		0,000005		0,00002	0,00		0,00
1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т		0,00004		0,00016	6334,57		1,01
5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.		1		4	7,28		29,12
5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.		0,002		0,008	41,67		0,33
5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.		1,22		4,88	7,50		36,60
1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5п	ШТ.		0,15		0,6	2,83		1,70
	180 х 6 х 22								
5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.		0,02		0,08	0,00		0,00
78 5/30-30-1-6/11016/см	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ШТ				13,28.	0,64.		13,92
п		4				53,12	2,56		55,68
79 Е46-67-1	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ	100 ОТВЕ	40,87.	2,39.					43,26
	ДО 20 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДР	0,17	6,95	0,41					7,36
	ЕЛЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 130 ММ								
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.		5,36		0,91	7,63		6,95
М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		5,09		0,8653	0,47		0,41
*Итого по разделу:				3159,05	274,32	57,88	9685,98	468,05	13587,40
== Раздел: ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ==									
80 ц10-700-3	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПО КИР	ПРИБОР П	23,28.	0,07.		0,09.	0,01.		23,45
	ПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	1	23,28	0,07		0,09	0,01		23,45
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.		2,65		2,65	8,78		23,28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МЗ31615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,13	0,13	0,23	0,03
	МЗ31620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,13	0,13	0,34	0,04
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ		100 ШТ.		0,04	0,04	2,19	0,09
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ		ШТ.		0,01	0,01	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАТЕРИАЛ ПОСБ1				0,00002	0,00002	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00014	19,06	0,00
81	С-ППК-24-8	ПРИБОР ППК	ШТ				506,15.	24,35.	530,50
			1				506,15	24,35	530,50
82	Ц10-700-6	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПРИ ПРИБОРЕ ИСОЕДИНЕНИИ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО ШЛЕЙФА СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-700-1 - Ц10-700-4	ШЛЕЙФ СИ	1,81.	0,01.				1,82
			1	1,81	0,01				1,82
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,2	0,2	9,04	1,81
	МЗ31620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,03	0,34	0,01
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАТЕРИАЛ ПОСБ1				0,00002	0,00002	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00014	19,06	0,00
83	С-СМ-24-8	МОДУЛЬ РАСШИРЕНИЯ	ШТ				137,89.	6,63.	144,52
			1				137,89	6,63	144,52
84	Ц10-706-2	БЛОКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	БЛОК	12,55.	0,01.		0,04.		12,60
			1	12,55	0,01		0,04		12,60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,47	1,47	8,53	12,55
	МЗ31615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,06	0,06	0,23	0,01
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ		100 ШТ.		0,02	0,02	2,19	0,04
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ		ШТ.		0,01	0,01	0,00	0,00
85	С-ББП-3-12	БЛОК ПИТАНИЯ ББП-3/12	ШТ				505,26.	24,30.	529,56
			1				505,26	24,30	529,56
86	Ц10-700-7	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПРИ ПРИБОРЕ ИСОЕДИНЕНИИ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОСТАНОВКИ-СНЯТИЯ ППК В ДЕЖУРНЫЙ РЕЖИМ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-700-1 - Ц10-700-4	УСТРОЙСТВО	1,99.	0,01.				2,00
			1	1,99	0,01				2,00
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,22	0,22	9,04	1,99
	МЗ31620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,03	0,34	0,01
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАТЕРИАЛ ПОСБ1				0,00002	0,00002	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00014	19,06	0,00
87	С-МОЛН	УСТРОЙСТВО МОЛНИЯ	ШТ				318,90.	15,34.	334,24
			1				318,90	15,34	334,24
88	Ц10-709-5	ОПОВЕЩАТЕЛЬ СВЕТОЗВУКОВОЙ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	ОПОВЕЩАТЕЛЬ	6,10.	0,11.				6,21
			1	6,10	0,11				6,21
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,8	0,8	7,63	6,10
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,07	0,07	0,61	0,04
	МЗ31451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,1	0,1	0,65	0,07
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ		ШТ.		0,02	0,02	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ		10 ШТ.		0,4	0,4	0,00	0,00
89	С-ПКИ-СМ	СИРЕНА НАРУЖНАЯ ПКИ-СМ12	ШТ				40,10.	1,93.	42,03
			1				40,10	1,93	42,03
90	Ц10-709-2	ОПОВЕЩАТЕЛЬ СВЕТОЗВУКОВОЙ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	ОПОВЕЩАТЕЛЬ	4,35.	0,05.				4,40
			10	43,50	0,50				44,00
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,57	5,7	7,63	43,50
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,04	0,4	0,61	0,24
	МЗ31451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,04	0,4	0,65	0,26
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ		ШТ.		0,01	0,1	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ		10 ШТ.		0,2	2	0,00	0,00
91	С-ПКИ-СП	СИРЕНА ВНУТРЕННЯЯ ПКИ-СП12	ШТ				12,90.	0,62.	13,52
			10				129,00	6,20	135,20
92	Ц10-386-15	ТРАНСПАРАНТ СВЕТОВОЙ (ТАБЛО)	10 ШТ.	173,24.			8,05.	0,39.	181,68
			1,2	207,89			9,66	0,47	218,02
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		20,5	24,6	8,45	207,89
	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАТЕРИАЛ ПОСБ40				0,00005	0,00006	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ	М	КГ		0,15	0,18	53,66	9,66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
93	С-АСТО-12	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ АСТО-12 ВЫХОД	ШТ 12				31,17. 374,04	1,50. 18,00	32,67 392,04
94	ц8-121-1	АККУМУЛЯТОРЫ КИСЛОТНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С-1 , СК-1	ШТ. 2	18,85. 37,70	0,59. 1,18	0,16. 0,32	0,59. 1,18	0,04. 0,08	20,07 40,14
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,23	4,46	8,45	37,70
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,008	0,016	45,60	0,73
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,008	0,016	28,37	0,45
	1/10-280-20/60	ВОДА ДИСТИЛЛИРОВАННАЯ		КГ		2,8	5,6	0,00	0,00
	1/10-135-25/275	НАТР ЕДКИЙ (СОДА КАУСТИЧЕСКАЯ) ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ ГД		Т		0,00011	0,00022	0,00	0,00
	5/50-70-1/3	СПЛАВ АЛЮМИНИЕВЫЙ ЛИТЕЙНЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ АК5М2		Т		0,00003	0,00006	4835,00	0,29
	1/10-135-25/190	КИСЛОТА СЕРНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ, СОРТ ВЫСШИЙ		Т		0,001	0,002	436,71	0,87
95	0	АККУМУЛЯТОР 12В	ШТ 2				83,44. 166,88	4,01. 8,02	87,45 174,90
96	ц10-901-8	ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ ИЛИ КОРОБКА РАЗМЕРОМ ДО 200 X 200 ММ	10 ШТ. 0,1	76,86. 7,69	1,01. 0,10		0,63. 0,06	0,04. 0,05	78,54 7,85
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		10,9	1,09	7,05	7,69
	М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) К МАШ.Ч Н (Т)				1,78	0,178	0,57	0,10
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ Пф-115, СЕРАЯ		Т		0,0001	0,00001	6334,57	0,06
97	5/70-20-2/10018/СМП	БОКС АККУМУЛЯТОРНЫЙ БА-18	ШТ 1				47,86. 47,86	2,30. 2,30	50,16 50,16
98	ц10-901-12	КОРОБКА ОКОНЕЧНАЯ	100 ШТ. 0,1	197,01. 19,70			0,13. 0,01	0,01. 0,01	197,15 19,71
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		24,72	2,47	7,97	19,70
	1/10-260-30-31/6	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ О Т БЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ				0,006	0,0006	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ Пф-115, СЕРАЯ		Т		0,00002	0	6334,57	0,00
	5/90-10/8	ДЮБЕЛЬ 45-5-8 УЗ		100 ШТ.		2	0,2	0,00	0,00
99	5/70-10/11112/СМП	БОКС 1/2	ШТ 1				2,93. 2,93	0,14. 0,14	3,07 3,07
100	ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ И КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	ШТ. 2	13,31. 26,62	0,68. 1,36	0,04. 0,08	18,14. 36,28	0,90. 1,80	33,03 66,06
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,56	3,12	8,53	26,62
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,002	0,004	45,60	0,18
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.Ч		0,14	0,28	3,16	0,88
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,1	0,70	0,07
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,1	0,65	0,07
	М350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.Ч		0,08	0,16	0,27	0,04
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,002	0,004	28,37	0,11
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00005	0,0001	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218		Т		0,000006	0,00001	9250,00	0,09
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		0,09	0,18	8,10	1,46
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,006	0,012	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646		Т		0,00003	0,00006	5551,57	0,33
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ	ШТ. 2			0,01	0,02	0,00	0,00
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00007	0,00014	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		Т		0,000005	0,00001	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ Пф-115, СЕРАЯ		Т		0,00004	0,00008	6334,57	0,51
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ. 1			1	2	7,28	14,56
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.			0,002	0,004	41,67	0,17
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.			1,22	2,44	7,50	18,30
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5п 180 X 6 X 22	ШТ. 1			0,15	0,3	2,83	0,85
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.			0,02	0,04	0,00	0,00
101	5/30-30-1-3/36310/СМ п	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ШТ 2				27,25. 54,50	1,31. 2,62	28,56 57,12
102	ц10-668-2	ИЗВЕЩАТЕЛИ ПС АВТОМАТИЧЕСКИЕ: ДЫМОВОЙ, ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, РАДИОИЗОТОПНЫЙ, СВЕТ ОВОЙ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ	ШТ. 45	14,20. 639,00	0,05. 2,25				14,25 641,25
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,68	75,6	8,45	639,00
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,21	9,45	0,23	2,17
	1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СР Т				0,00001	0,00045	285,38	0,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)							
	5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫШЕГО СОРТА	КГ			0,0005	0,0225	0,00	0,00
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ				0,02	0,9	0,00	0,00
	5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА КГ РКИ ПОС40				0,005	0,225	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ	10 ШТ.			0,25	11,25	0,00	0,00
103	5/70-10-1/10141/СМП	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИП-212-141	ШТ				27,86.	1,34.	29,20
			45				1253,70	60,30	1314,00
104	5/70-10-1/10141/СМП	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИП-212-141	ШТ				27,86.	1,34.	29,20
			7				195,02	9,38	204,40
105	ц10-309-3	ДЕТАЛИ НА ПУЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ: КНОПКА	ШТ.	7,19.					7,19
			3	21,57					21,57
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			1,02	3,06	7,05	21,57
106	5/70-10-1-1/10052/СМ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИПР-5-2Р ПС	ШТ				25,98.	1,25.	27,23
	П		2				51,96	2,50	54,46
107	5/70-10-1-1/10052/СМ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИПР-5-2Р ПС	ШТ				25,98.	1,25.	27,23
	П		1				25,98	1,25	27,23
108	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д 6 ММ ² В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	100 М	113,84.	20,33.	4,77.	13,02.	0,90.	148,09
			9,029	1027,86	183,56	43,07	117,56	8,13	1337,11
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			14,93	134,8	7,63	1027,86
	М010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.Ч			0,23	2,07667	0,94	1,95
	М010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)				0,23	2,07667	29,37	60,99
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т				0,29	2,61841	45,60	119,40
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.Ч			0,15	1,35435	0,86	1,16
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2			0,025	0,22573	0,00	0,00
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ			0,025	0,22573	0,00	0,00
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2			1,5	13,5435	8,10	109,70
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ			0,05	0,45145	0,00	0,00
	1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т			0,0006	0,00542	0,00	0,00
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.			0,1	0,9029	8,67	7,83
109	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2025,47.	97,43.	2122,90
			0,036				72,92	3,51	76,43
110	5/10-10-60-3/28	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,5 ММ ²	1000 М				500,70.	24,08.	524,78
			0,716				358,50	17,24	375,74
111	5/10-20-60-6/12	ШНУР ГИБКИЙ МАРКИ ШВВП С ПАРАЛЛЕЛЬНО УЛОЖЕННЫМИ ЖИЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,22 КВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,75 ММ ²	1000 М				737,99.	35,50.	773,49
			0,169				124,72	6,00	130,72
112	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	263,99.	11,40.	0,20.	508,91.	24,40.	808,70
			0,752	198,52	8,57	0,15	382,70	18,35	608,14
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			36,84	27,7	7,17	198,52
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т				0,02	0,01504	45,60	0,69
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.Ч			0,45	0,3384	0,86	0,29
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,5	0,376	0,70	0,26
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			15	11,28	0,65	7,33
	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ			2,1	1,5792	0,00	0,00
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ				1,87	1,40624	0,00	0,00
	1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К	КГ			0,2	0,1504	0,00	0,00
	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.			0,18	0,13536	0,00	0,00
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 УЗ	10 ШТ.			20,4	15,3408	7,50	115,06
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.			20,4	15,3408	0,90	13,81
	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.			1	0,752	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.			0,2	0,1504	2,83	0,43
	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.			1,8	1,3536	62,40	84,46
	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.			10	7,52	7,49	56,32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5/20-30-3/28	СКОБА К1157 УЗ			1000 шт.		0,1	0,0752	1497,60	112,62
113 5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 мм	М					0,28.	0,01.	0,29
114 Ц10-707-2	УСТРОЙСТВО ДОСТУПА: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	76		6,89.	0,02.		21,28	0,76	22,04
		2		13,78	0,04		0,04.		6,95
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		0,8	1,6	8,62	13,78
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,05	0,1	0,23	0,02
М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК			МАШ.Ч		0,03	0,06	0,34	0,02
1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 мм			100 шт.		0,02	0,04	2,19	0,09
1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 мм, ДЛИНОЙ 210 (215) мм					0,02	0,04	0,00	0,00
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАТЕРИАЛ ПОСБ1					0,000016	0,00003	0,00	0,00
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 мм			кг		0,00014	0,00028	19,06	0,01
115 5/70-10-1-1/44444/СМ	УД-4С	шт					12,84.	0,62.	13,46
П		2					25,68	1,24	26,92
116 5/90-20/11990/СМ	КЛЮЧ ДОСТУПА	шт					5,48.	0,26.	5,74
		2					10,96	0,52	11,48
117 Ц10-672-2	РЕЗИСТОРЫ БЕЗ НАРАЩИВАНИЯ ВЫВОДОВ	100 шт.		79,15.			1,35.	0,09.	80,59
		0,76		60,15			1,03	0,07	61,25
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		10,38	7,89	7,63	60,15
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ			кг		0,05	0,038	0,00	0,00
1/10-230-50-15/95	УАЙТ-СПИРИТ			т		0,00028	0,00021	4816,08	1,01
118 5/20-40-7/10560/СМ	РЕЗИСТОР 560 Ом	шт					0,63.	0,03.	0,66
		64					40,32	1,92	42,24
119 5/20-40-7/11027/СМ	РЕВИЗОР 2.7 КОМ	шт					0,73.	0,04.	0,77
		12					8,76	0,48	9,24
120 Е46-67-1	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ДО 20 мм ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 130 мм	100 ОТВЕ		40,87.	2,39.				43,26
		0,34		13,90	0,81				14,71
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		5,36	1,82	7,63	13,90
М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		5,09	1,7306	0,47	0,81
*Итого по разделу:				2363,61	198,58	43,62	5022,00	243,84	7828,03
== Раздел: СИСТЕМА ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ==									
121 Ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	шт.		13,31.	0,68.	0,04.	18,14.	0,90.	33,03
		30		399,30	20,40	1,20	544,20	27,00	990,90
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.Ч.		1,56	46,8	8,53	399,30
М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 т			МАШ.Ч		0,002	0,06	45,60	2,74
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)			МАШ.Ч		0,14	4,2	3,16	13,27
М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,05	1,5	0,70	1,05
М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,05	1,5	0,65	0,98
М350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ			МАШ.Ч		0,08	2,4	0,27	0,65
М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 т			МАШ.Ч		0,002	0,06	28,37	1,70
1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	т				0,00005	0,0015	0,00	0,00
1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	т				0,000006	0,00018	9250,00	1,67
1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ммх20 м)	м2				0,09	2,7	8,10	21,87
1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	кг				0,006	0,18	0,00	0,00
1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	т				0,00003	0,0009	5551,57	5,00
1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 мм, ДЛИНОЙ 260 (265) мм	шт.				0,01	0,3	0,00	0,00
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 мм	т				0,00007	0,0021	0,00	0,00
1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	т				0,000005	0,00015	0,00	0,00
1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	т				0,00004	0,0012	6334,57	7,60
5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	шт.				1	30	7,28	218,40
5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 шт.				0,002	0,06	41,67	2,50
5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 шт.				1,22	36,6	7,50	274,50
1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5п 180 х 6 х 22	шт.				0,15	4,5	2,83	12,74
5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 шт.				0,02	0,6	0,00	0,00
122 5/30-30-1-6/п63120	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 20А	шт					13,63.	0,66.	14,29
		14					190,82	9,24	200,06
123 5/30-30-1-6/п63116	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 16А	шт					13,63.	0,66.	14,29
		4					54,52	2,64	57,16
124 5/30-30-1-6/п63110	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 10А	шт					12,58.	0,61.	13,19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			4				50,32	2,44	52,76
125	5/30-30-1-6/п32-20-3	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДИФ. 20А	ШТ				28,30.	1,36.	29,66
0			1				28,30	1,36	29,66
126	5/30-30-1-6/п32-20-1	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДИФ.16А	ШТ				28,30.	1,36.	29,66
6			7				198,10	9,52	207,62
127	ц8-526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ И КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А	ШТ.	19,80.	1,01.	0,12.	19,75.	1,02.	41,58
			4	79,20	4,04	0,48	79,00	4,08	166,32
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			2,32	9,28	8,53	79,20
М021104		КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН МАШ.Ч				0,006	0,024	45,60	1,09
М040502		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
М330301		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) МАШ.Ч				0,14	0,56	3,16	1,77
М331451		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,06	0,24	0,70	0,17
М350451		ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,05	0,2	0,65	0,13
М400002		ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.Ч			0,22	0,88	0,27	0,24
1/10-240-10-10/130		АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.Ч			0,006	0,024	28,37	0,68
1/10-230-45-5/180		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т			0,00038	0,00152	0,00	0,00
1/10-235-20/681		ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	Т			0,00001	0,00004	9250,00	0,37
1/55-50-30/20		ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2			0,27	1,08	8,10	8,75
1/10-230-50-15/37		ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ			0,009	0,036	0,00	0,00
1/10-170-10/135		РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	Т			0,00004	0,00016	5551,57	0,89
		СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ	ШТ.			0,01	0,04	0,00	0,00
1/10-140-40/100		ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т			0,00007	0,00028	0,00	0,00
1/10-230-50-15/15		ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	Т			0,000005	0,00002	0,00	0,00
1/10-230-45-10/155		ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т			0,00005	0,0002	6334,57	1,27
5/20-30-2/1		ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.			1	4	7,28	29,12
5/20-30-5/3		БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.			0,002	0,008	41,67	0,33
5/90-10/2		ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.			1,22	4,88	7,50	36,60
1/10-180-20/57		КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5п 180 X 6 X 22	ШТ.			0,15	0,6	2,83	1,70
5/20-30-3/40		ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.			0,02	0,08	0,00	0,00
128	5/30-30-1-6/п47-100	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 100А	ШТ				81,75.	3,93.	85,68
			1				81,75	3,93	85,68
129	5/30-30-1-6/п47-63-3	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 32А	ШТ				17,82.	0,86.	18,68
2			2				35,64	1,72	37,36
130	5/30-30-1-6/п22883	РАСЦЕПИТЕЛЬ НЕЗАВИСИМЫЙ	ШТ				58,70.	2,82.	61,52
			1				58,70	2,82	61,52
131	ц10-689-4	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАМНОЕ	ШТ				7,27.	0,35.	7,62
			2				14,54	0,70	15,24
132	5/30-30-1/п527	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ РСЗ-527	ШТ				209,62.	10,08.	219,70
			2				419,24	20,16	439,40
133	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д О 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (	100 м	113,84.	20,33.	4,77.	13,02.	0,90.	148,09
		КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	15,4	1753,14	313,08	73,46	200,51	13,86	2280,59
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			14,93	229,92	7,63	1753,14
М010201		ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.Ч			0,23	3,542	0,94	3,33
М010410		ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ В МАШ.Ч				0,23	3,542	29,37	104,03
М021104		ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)							
		КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН МАШ.Ч				0,29	4,466	45,60	203,65
М030402		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
		ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) МАШ.Ч				0,15	2,31	0,86	1,99
		КН (Т)							
1/10-180-20/113		ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2			0,025	0,385	0,00	0,00
1/10-160-20/15		ВЕТОШЬ	КГ			0,025	0,385	0,00	0,00
1/10-235-20/681		ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2			1,5	23,1	8,10	187,11
1/55-50-30/20		ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ			0,05	0,77	0,00	0,00
1/10-80-30/50		ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т			0,0006	0,00924	0,00	0,00
5/20-30-5/2		БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.			0,1	1,54	8,67	13,35
134	5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 X 1,5-0	1000 м				2532,48.	121,81.	2654,29
		,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ	0,48				1215,59	58,47	1274,06
		КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКР							
		ОВА, С ЧЕТЫРЬМА ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
135	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0	1000 м				2025,47.	97,43.	2122,90
		,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ	0,684				1385,42	66,64	1452,06
		КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКР							
		ОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
136	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0	1000 м				2970,81.	142,90.	3113,71

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ	0,35				1039,78	50,02	1089,80
		КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКР							
137	ц8-472-10	О ВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
		ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ МЕДНОГО ИЗОЛИР	100 м	344,97.	12,93.	0,78.	19,20.	0,86.	377,96
		ОВАННОГО ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, ОТКРЫ	0,55	189,73	7,11	0,43	10,56	0,47	207,87
		ТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		40,82	22,45	8,45	189,73
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН МАШ.Ч				0,04	0,022	45,60	1,00
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		1,3	0,715	0,70	0,50
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		13,96	7,678	0,65	4,99
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,022	28,37	0,62
	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ		Т		0,0001	0,00006	4843,33	0,29
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		20,8	11,44	0,90	10,30
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 ШТ.		2,08	1,144	0,00	0,00
138	5/10-20/п1-10	ПРОВОД ПУГВ1-10	М				3,13.	0,15.	3,28
			15				46,95	2,25	49,20
139	5/10-20/п1-6	ПРОВОД ПУГВ 1-6	М				0,75.	0,04.	0,79
			30				22,50	1,20	23,70
140	5/10-20/п1-4	ПРОВОД ПУГВ 1-4	М				1,36.	0,07.	1,43
			10				13,60	0,70	14,30
141	ц8-591-202	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО Т	100 ШТ.	278,94.	5,58.	0,78.	23,09.	1,08.	308,69
		ИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ Н	0,47	131,10	2,62	0,37	10,85	0,51	145,08
		А РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		32,37	15,21	8,62	131,10
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН МАШ.Ч				0,04	0,0188	45,60	0,86
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		4,05	1,9035	0,65	1,24
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0188	28,37	0,53
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ.				1,02	0,4794	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М КГ				0,11	0,0517	53,66	2,77
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		10,2	4,794	0,90	4,31
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,42	0,1974	19,06	3,76
142	5/30-30-4-1-1/п61086	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С610-863	ШТ				4,05.	0,19.	4,24
	3		15				60,75	2,85	63,60
143	5/30-30-4-1-1/п11086	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С 110-860	ШТ				3,82.	0,18.	4,00
	0		32				122,24	5,76	128,00
144	ц8-591-502	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО Т	100 ШТ.	279,98.	5,58.	0,78.	17,19.	0,80.	303,55
		ИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ Н	0,16	44,80	0,89	0,12	2,75	0,13	48,57
		А РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		32,49	5,2	8,62	44,80
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН МАШ.Ч				0,04	0,0064	45,60	0,29
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		4,05	0,648	0,65	0,42
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0064	28,37	0,18
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ.				1,02	0,1632	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		10,2	1,632	0,90	1,47
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,42	0,0672	19,06	1,28
145	5/30-30-4-1/п10870	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ШТ				7,02.	0,34.	7,36
			2				14,04	0,68	14,72
146	5/30-30-4-1-1/510-86	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 2 КЛ.	ШТ				5,76.	0,28.	6,04
	1		14				80,64	3,92	84,56
147	ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА	100 ШТ.	346,16.	7,50.	0,78.	57,18.	2,74.	413,58
		ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	0,03	10,38	0,23	0,02	1,72	0,08	12,41
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		40,17	1,21	8,62	10,38
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН МАШ.Ч				0,04	0,0012	45,60	0,05
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		7	0,21	0,65	0,14
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0012	28,37	0,03
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ.				2,04	0,0612	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ		Т		0,00065	0,00002	3800,00	0,08
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М КГ				0,11	0,0033	53,66	0,18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.		20,4		0,612	0,90	0,55
	5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.		1,02		0,0306	22,00	0,67
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ		0,42		0,0126	19,06	0,24
148	5/30-30-4-1-2/п16261	РОЗЕТКА	ШТ 3				3,58.	0,17.	3,75
							10,74	0,51	11,25
149	ц8-591-902	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПР И СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСП ОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ	100 ШТ. 0,49	325,48. 159,49	5,58. 2,73	0,78. 0,38	23,09. 11,31	1,08. 0,53	355,23 174,06
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		37,77	18,51	8,62	159,49
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0196	45,60	0,89
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		4,05	1,9845	0,65	1,29
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0196	28,37	0,56
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ	ШТ.			1,02	0,4998	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М КГ			0,11		0,0539	53,66	2,89
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.		10,2		4,998	0,90	4,50
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ		0,42		0,2058	19,06	3,92
150	5/30-30-1-3/п16339	РОЗЕТКА РС 16-339	ШТ. 18				4,17.	0,20.	4,37
							75,06	3,60	78,66
151	5/30-30-1-3/п16348	РОЗЕТКА РС 16-348 2М	ШТ 19				5,84.	0,28.	6,12
							110,96	5,32	116,28
152	5/30-30-1-3/п11456	РОЗЕТКА СИЛОВАЯ	ШТ 12				15,44.	0,74.	16,18
							185,28	8,88	194,16
153	5/20-40-4/6	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-210	ШТ. 12				1,02.	0,05.	1,07
							12,24	0,60	12,84
154	5/20-40-4/п207	КОРОБКА КМ-207	ШТ 62				62,00.	2,98.	64,98
							3844,00	184,76	4028,76
155	5/20-40-4/п209	КОРОБКА КМ-209	ШТ 43				2,39.	0,11.	2,50
							102,77	4,73	107,50
156	ц10-706-1	БЛОКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ: ПО БЕТОНН ОМУ ОСНОВАНИЮ	БЛОК 8	13,91. 111,28	0,11. 0,88				14,02 112,16
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,63	13,04	8,53	111,28
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,07	0,56	0,61	0,34
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,11	0,88	0,65	0,57
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ	ШТ.			0,01	0,08	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ	10 ШТ.		0,2		1,6	0,00	0,00
157	5/30/п100-01	БЛОК АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ АК-100	ШТ 8				51,99.	2,50.	54,49
							415,92	20,00	435,92
158	ц8-914-1	СВЕТИЛЬНИКИ С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ, КРЕПЛЕНИЕ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ, КОЛИЧЕСТ ВО ЛАМП 1	100 ШТ. 0,4	1479,89. 591,96	22,26. 8,90		342,07.	16,43.	1860,65 744,26
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		194,08	77,63	7,63	591,96
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)		МАШ.Ч		1,5	0,6	0,86	0,52
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		12	4,8	0,61	2,93
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		21	8,4	0,65	5,46
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1 10-165 ММ	ШТ.			1,8	0,72	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М КГ			0,31		0,124	53,66	6,65
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 УЗ	10 ШТ.		40,8		16,32	7,50	122,40
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ		1,02		0,408	19,06	7,78
159	5/30-30-4-3-2/п36-65	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ	ШТ 40				55,55.	2,67.	58,22
	00						2222,00	106,80	2328,80
160	ц8-593-501	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ИЛИ НАСТЕННЫЙ УПЛ ОТНЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕ ЛЯ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С ТЯЖЕЛЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ	100 ШТ. 0,02	755,31. 15,11	565,26. 11,31	382,62. 7,65	37,91. 0,76	1,82. 0,04	1360,30 27,22
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		87,65	1,75	8,62	15,11
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,93	0,0186	45,60	0,85
	М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М		МАШ.Ч		44,46	0,8892	10,93	9,72
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		16,18	0,3236	0,65	0,21

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.Ч			0,93	0,0186	28,37	0,53
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ				2,04	0,0408	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М КГ				0,31	0,0062	53,66	0,33
	5/90-10/4	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/20-20-3-4/10	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.			2,04	0,0408	0,90	0,04
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			1,02	0,0204	19,06	0,39
161	5/30-30-4-3/п24-4000	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ 24 ВТ	ШТ				31,50.	1,52.	33,02
			2				63,00	3,04	66,04
162	ц8-594-904	СВЕТИЛЬНИК С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ, 0 ТДЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КРОНШТЕЙНАХ С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ	100 ШТ.	1441,08.	839,50.	521,48.	89,67.	4,62.	2374,87
			0,24	345,86	201,48	125,16	21,52	1,11	569,97
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			167,23	40,14	8,62	345,86
	M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	МАШ.Ч			2,2	0,528	45,60	24,08
	M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.Ч			58,39	14,0136	10,93	153,17
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			59,34	14,2416	0,65	9,26
	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.Ч			2,2	0,528	28,37	14,98
	1/10-240-15/250	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ	КГ			3,76	0,9024	3,76	3,39
	1/10-170-10/25	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННА ШТ. Я СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 12,6-14 ММ				13,6	3,264	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М КГ				0,31	0,0744	53,66	3,99
	5/20-20-3-4/10	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ			3,09	0,7416	19,06	14,13
163	5/30-30-4-3-2/п1725-4000	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ РТ-1725 25 ВТ	ШТ				32,49.	1,56.	34,05
			24				779,76	37,44	817,20
164	5/30-30-4-3-2/п14412	КОННЕКТОР РТР I-ОБРАЗНЫЙ БЕЛ.	ШТ				6,29.	0,30.	6,59
			3				18,87	0,90	19,77
165	5/30-30-4-3-2/п14413	КОННЕКТОР РТР L-ОБРАЗНЫЙ БЕЛ.	ШТ				6,29.	0,30.	6,59
			2				12,58	0,60	13,18
166	5/30-30-4-3-2/п14461	ПОДВЕС ДЛЯ ТРЕКА	ШТ				5,64.	0,27.	5,91
			18				101,52	4,86	106,38
167	5/30-30-4-3-2/п796	ШИНОПРОВОД 2М	ШТ				64,98.	3,13.	68,11
			12				779,76	37,56	817,32
168	ц8-572-5	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ (ШКАФ), УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА СТЕНЕ, ВЫСОТА И ШИРИНА 1700 X 1100 ММ	ШТ.	30,07.	34,11.	7,76.	2,22.	0,16.	66,56
			1	30,07	34,11	7,76	2,22	0,16	66,56
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			3,49	3,49	8,62	30,07
	M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	МАШ.Ч			0,4	0,4	45,60	18,24
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.Ч			1,41	1,41	3,16	4,46
	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,08	0,08	0,70	0,06
	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.Ч			0,4	0,4	28,37	11,35
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т			0,00026	0,00026	0,00	0,00
	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т			0,00005	0,00005	4843,33	0,24
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т			0,00025	0,00025	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.			0,7	0,7	2,83	1,98
169	5/30-30-2-1/п1600-500	КОРПУС ШР-500 1600X500X350	ШТ				428,12.	20,59.	448,71
	0		1				428,12	20,59	448,71
170	ц8-599-1	ЩИТКИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА ДО 6 КГ	ШТ.	18,87.	0,75.	0,16.	42,91.	2,08.	64,61
			1	18,87	0,75	0,16	42,91	2,08	64,61
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.			2,19	2,19	8,62	18,87
	M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	МАШ.Ч			0,008	0,008	45,60	0,36
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч			0,25	0,25	0,65	0,16
	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.Ч			0,008	0,008	28,37	0,23
	1/10-230-40-20/73	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ	Т			0,0002	0,0002	4300,00	0,86
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.			0,04	0,04	0,00	0,00
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.			3	3	7,28	21,84
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М КГ				0,016	0,016	53,66	0,86
	5/20-30-5/2	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.			0,02	0,02	8,67	0,17
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.			0,41	0,41	0,90	0,37

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	5/20-30-1-4/2	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 859 М УЗ		100 ШТ.		0,04	0,04	411,17	16,45
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,124	0,124	19,06	2,36
171	5/30-30-2-1/п430-430	КОРУС 430x430x125	ШТ				149,75.	7,20.	156,95
			1				149,75	7,20	156,95
172	ц8-599-2	ЩИТКИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА ДО 15 КГ	ШТ.	30,07.	1,75.	0,39.	43,50.	2,11.	77,43
			1	30,07	1,75	0,39	43,50	2,11	77,43
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,49	3,49	8,62	30,07
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,02	0,02	45,60	0,91
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,42	0,42	0,65	0,27
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,02	0,02	28,37	0,57
	1/10-230-40-20/73	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ		Т		0,0002	0,0002	4300,00	0,86
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ		ШТ.		0,04	0,04	0,00	0,00
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		3	3	7,28	21,84
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ		КГ		0,02	0,02	53,66	1,07
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 ШТ.		0,02	0,02	8,67	0,17
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		0,41	0,41	0,90	0,37
	5/20-30-1-4/2	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 859 М УЗ		100 ШТ.		0,04	0,04	411,17	16,45
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,144	0,144	19,06	2,74
173	5/30-10/п3-48-165	КОРУС ШУРВ-3/48	ШТ				163,92.	7,88.	171,80
			1				163,92	7,88	171,80
174	ц8-526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А	ШТ.	19,80.	1,01.	0,12.	19,75.	1,02.	41,58
			3	59,40	3,03	0,36	59,25	3,06	124,74
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,32	6,96	8,53	59,40
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,006	0,018	45,60	0,82
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.Ч		0,14	0,42	3,16	1,33
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,06	0,18	0,70	0,13
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,15	0,65	0,10
	М350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.Ч		0,22	0,66	0,27	0,18
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,006	0,018	28,37	0,51
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00038	0,00114	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218		Т		0,00001	0,00003	9250,00	0,28
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММx20 М)		М2		0,27	0,81	8,10	6,56
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,009	0,027	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646		Т		0,00004	0,00012	5551,57	0,67
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ		ШТ.		0,01	0,03	0,00	0,00
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00007	0,00021	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		Т		0,000005	0,00002	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00005	0,00015	6334,57	0,95
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		1	3	7,28	21,84
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 ШТ.		0,002	0,006	41,67	0,25
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 ШТ.		1,22	3,66	7,50	27,45
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22		ШТ.		0,15	0,45	2,83	1,27
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 ШТ.		0,02	0,06	0,00	0,00
175	5/30-30-1-6/п250-1	БЛОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НА ДИН-РЕЙКУ РБ-250	ШТ				34,11.	1,64.	35,75
			3				102,33	4,92	107,25
176	5/30-30-1-7/п11369	ДИН-РЕЙКА 1М	ШТ				3,09.	0,15.	3,24
			3				9,27	0,45	9,72
177	ц10-398-7	КОРОБКА ПОДКЛЮЧЕНИЯ АППАРАТУРЫ В ПОДПОЛЫНОМ ЛЮКЕ, КОЛИЧЕСТВО ЛИНИЙ ДО 5	ШТ.	36,36.			7,03.	0,37.	43,76
			4	145,44			28,12	1,48	175,04
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		4,1	16,4	8,87	145,44
	1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ		КГ		0,05	0,2	16,37	3,27
	1/55-50-20/110	ЛАК ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ ХС-76		Т		0,00006	0,00024	12433,33	2,98
	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИРОВКА ПОС40		Т		0,00005	0,0002	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ		КГ		0,05	0,2	53,66	10,73
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 ШТ.		0,1	0,4	8,67	3,47
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,1	0,4	19,06	7,62
178	5/30-30-4-1-5/п11454	КОРОБКА ДЛЯ ПОЛА УНИВЕРСАЛЬНАЯ	ШТ				471,65.	22,69.	494,34

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
179	ц10-901-13	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ И ДРУГИЕ МЕЛКИЕ ИЗД ЕЛИЯ (БЕЗ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДОВ)	100 шт. 0,04	49,25. 1,97			1886,60 0,75. 0,03	90,76 0,05.	1977,36 50,05 2,00
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		6,18	0,25	7,97	1,97
	1/10-240-15/250	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 мм длиной 50 мм		КГ		0,2	0,008	3,76	0,03
180	5/30-30-4-1-5/п11455	РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ	шт				115,12.	5,54.	120,66
			4				460,48	22,16	482,64
181	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР до 25 мм	100 м 0,198	263,99. 52,27	11,40. 2,26	0,20. 0,04	508,91. 100,76	24,40. 4,83	808,70 160,12
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		36,84	7,29	7,17	52,27
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН МАШ.Ч ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 т				0,02	0,00396	45,60	0,18
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ до 12,26 (1,25) МШ.Ч КН (Т)				0,45	0,0891	0,86	0,08
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МШ.Ч		0,5	0,099	0,70	0,07
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МШ.Ч		15	2,97	0,65	1,93
	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ КГ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 мм				2,1	0,4158	0,00	0,00
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 мм, ДЛИНОЙ 1 10-165 мм				1,87	0,37026	0,00	0,00
	1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К		КГ		0,2	0,0396	0,00	0,00
	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2		100 шт.		0,18	0,03564	0,00	0,00
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.		20,4	4,0392	7,50	30,29
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.		20,4	4,0392	0,90	3,64
	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469		10 шт.		1	0,198	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5п ШТ. 180 x 6 x 22				0,2	0,0396	2,83	0,11
	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3		10 шт.		1,8	0,3564	62,40	22,24
	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2		10 шт.		10	1,98	7,49	14,83
	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3		1000 шт.		0,1	0,0198	1497,60	29,65
182	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 м	м 20				0,87. 17,40	0,04. 0,80	0,91 18,20
*Итого по разделу:				4169,44	615,57	217,98	18382,57	889,48	24057,06
== Раздел: СИСТЕМА ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ ==									
183	ц10-350-2	УСТРОЙСТВО ВИДЕОКОНТРОЛЬНОЕ	100 шт. 0,01	92162,92. 921,63	190,20. 1,90	60,96. 0,61	988,52. 9,89	61,05. 0,61	93402,69 934,03
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		10200	102	9,04	921,63
	М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 т		МШ.Ч		6,43	0,0643	29,58	1,90
	1/10-240-10-15/30	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) т мм				0,0087	0,00009	4738,54	0,43
	1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ		КГ		18,9	0,189	16,37	3,09
	1/10-280-3/10	ВОСК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ НЕОКИСЛЕННЫЙ ПВ-25, ПВ-100, ПВ-200 т , ПВ-300, ПВ-500				0,002	0,00002	0,00	0,00
	1/10-230-40-20/73	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ		т		0,009	0,00009	4300,00	0,39
	1/10-230-45-5/30	ЛАК БАКЕЛИТОВЫЙ ЛБС-1		т		0,019	0,00019	10000,00	1,90
	5/50-20-3/1	ПРОВОЛОКА МЕДНАЯ КРУГЛАЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ МАРКИ мм (т МЯГКАЯ) ДИАМЕТРОМ 1-3 мм и ВЫШЕ				0,00027	0	48280,00	0,00
	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧ КГ ЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)				3,7	0,037	6,62	0,24
	5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47		т		0,0048	0,00005	0,00	0,00
	1/10-120-220-30/5	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ-80(100), РАТЛ-90(100)		м2		1	0,01	0,00	0,00
	1/10-235-20/702	ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,08 мм, КГ ШИРИНОЙ 50 мм С НЕОКРАШЕННОЙ ОСНОВОЙ, ПЕРВОГО СОРТА				4	0,04	0,00	0,00
	5/10-20-10-1-4/3	ПРОВОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ МЕДНЫЙ ГИБКИЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ т УСТАНОВОК И АНТЕНН МАРКИ МГ СЕЧЕНИЕМ 4 мм2				0,043	0,00043	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА т РКИ ПОСБ1				0,0062	0,00006	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 мм		КГ		19,5	0,195	19,06	3,72
184	109-ВН	МОНИТОР ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ 21.5	шт 1				546,16. 546,16	26,27. 26,27	572,43 572,43
185	108-ВН	ВИДЕОРЕГИСТРАТОР 8-и КАНАЛЬНЫЙ	шт 1				1280,92. 1280,92	61,61. 61,61	1342,53 1342,53
186	С-ПИТ-2К	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ ТИПА CO VER CORE 2К	шт 1				1433,45. 1433,45	68,95. 68,95	1502,40 1502,40
187	ц10-712-1	ВИДЕОКАМЕРА (ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ) НА в ЫСОТЕ до 4 м	шт. 4	7,54. 30,16	0,12. 0,48				7,66 30,64

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,96		3,84	7,85	30,16
М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,07		0,28	0,61	0,17
М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,13		0,52	0,65	0,34
1/10-170-10/105	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ	ШТ.			0,01		0,04	0,00	0,00
	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 4-8 ММ, ДЛИНОЙ 110								
	-165 ММ								
188 С-В-К-21	ВИДЕОКАМЕРА DS-2CD2143G0-IZ	ШТ					495,69.	23,84.	519,53
		3					1487,07	71,52	1558,59
189 Ц10-712-6	ВИДЕОКАМЕРА (НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ) В ТЕРМ	ШТ.	8,09.	0,18.					8,27
	ОКОЖУХЕ НА ВЫСОТЕ ДО 4 М	2	16,18	0,36					16,54
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,03		2,06	7,85	16,18
М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,13		0,26	0,61	0,16
М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,16		0,32	0,65	0,21
1/10-170-10/105	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ	ШТ.			0,01		0,02	0,00	0,00
	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 4-8 ММ, ДЛИНОЙ 110								
	-165 ММ								
190 С-В-К-23	ВИДЕОКАМЕРА DA-2CD2623G2-IZS	ШТ					821,10.	39,49.	860,59
		2					1642,20	78,98	1721,18
191 Ц11-96-1	СЪЕМНЫЕ И ВЫДВИЖНЫЕ БЛОКИ (МОДУЛИ, ЯЧЕЙ	10 ШТ.	96,77.	1,17.	0,45.				97,94
	КИ, ТЭЗЫ), МАССА ДО 0,005 Т	0,3	29,03	0,35	0,14				29,38
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		11,23		3,37	8,62	29,03
М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т		МАШ.Ч		0,05		0,015	23,45	0,35
192 С-Ж-Д-8	ЖЕСТКИЙ ДИСК 8 ТБ	ШТ					800,62.	38,51.	839,13
		3					2401,86	115,53	2517,39
193 Ц8-575-1	ПРИБОР ИЛИ АППАРАТ	ШТ.	9,65.	1,48.	0,39.				11,13
		3	28,95	4,44	1,17				33,39
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,12		3,36	8,62	28,95
М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,02		0,06	45,60	2,74
	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т								
М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,02		0,06	28,37	1,70
1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т			0,00002		0,00006	0,00	0,00
194 С-МК-202	МИКРОФОН DS-2FP2020	ШТ					99,32.	4,78.	104,10
		3					297,96	14,34	312,30
195 Ц10-309-3	ДЕТАЛИ НА ПУЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ: КНОПКА	ШТ.	7,19.						7,19
		1	7,19						7,19
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,02		1,02	7,05	7,19
196 С-КН-02	КНОПКА ВЫЗОВА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ	ШТ					12,30.	0,59.	12,89
		1					12,30	0,59	12,89
*Итого по разделу:			1033,14	7,53	1,92	9111,81	438,40	10590,88	
== Раздел: ЛОКАЛЬНО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СЕТЬ ==									
197 Ц10-723-1	ШКАФ ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ	КОМПЛ.	171,91.	0,41.					172,32
		1	171,91	0,41					172,32
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		16,75		16,75	10,26	171,91
М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,67		0,67	0,61	0,41
198 114	ШКАФ НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ	ШТ					1867,82.	89,84.	1957,66
		1					1867,82	89,84	1957,66
199 Ц10-710-2	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (КОММУТАТОР И БЛОК ПИТА	БЛОК УПР	19,11.	0,05.					19,16
	НИЯ)	3	57,33	0,15					57,48
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,33		6,99	8,20	57,33
М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,08		0,24	0,65	0,16
1/10-170-10/45	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННА	ШТ.			0,01		0,03	0,00	0,00
	Я СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 5,4-6 ММ								
200 С-ПИТ-2К	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ ТИПА СО	ШТ					1433,45.	68,95.	1502,40
	VER CORE 2К	1					1433,45	68,95	1502,40
201 С-КОМ-3	КОМУТАТОР MIKROTIK CRS326-24G-2S-RM	ШТ					1084,54.	52,17.	1136,71
		2					2169,08	104,34	2273,42
202 Ц10-349-7	РОЗЕТКА МИКРОФОННАЯ	10 ШТ.	77,78.				0,87.	0,05.	78,70
		3,7	287,79				3,22	0,19	291,20
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		10,2		37,74	7,63	287,79
1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ			0,02		0,074	16,37	1,21
1/55-50-20/145	ЛАК ЭП-730	Т			0,00002		0,00007	0,00	0,00
5/50-70-2/8	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА	Т			0,00002		0,00007	0,00	0,00
	РКИ ПОС30								
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М	КГ			0,01		0,037	53,66	1,99
	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ								
203 С-МОД-51	МОДУЛЬНОЕ ГНЕЗДО КАЕ.5Е RJ45	ШТ					25,73.	1,24.	26,97
		37					952,01	45,88	997,89
204 Ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА	100 ШТ.	346,16.	7,50.	0,78.		57,18.	2,74.	413,58

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	0,01	3,46	0,08	0,01	0,57	0,03	4,14	
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.			40,17	0,4	8,62	3,46
М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч			0,04	0,0004	45,60	0,02
	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т								
М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч			7	0,07	0,65	0,05
М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч			0,04	0,0004	28,37	0,01
1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.			2,04	0,0204	0,00	0,00
	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26								
	0 (265) ММ								
1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ		Т			0,00065	0,00001	3800,00	0,04
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ		М КГ			0,11	0,0011	53,66	0,06
	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ								
5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.			20,4	0,204	0,90	0,18
5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)		100 ШТ.			1,02	0,0102	22,00	0,22
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ			0,42	0,0042	19,06	0,08
205 С-Р03-21	РОЗЕТКА РК-18-007		ШТ				4,65.	0,22.	4,87
			1				4,65	0,22	4,87
206 Ц10-137-1	ПЕРЕМЫЧКИ КАБЕЛЬНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6 М	100 ПЕРЕ	207,55.						207,55
		0,05	10,38						10,38
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.			24,56	1,23	8,45	10,38
207 С-ШНУР	ШНУР (КАБЕЛЬ) ПИТАНИЯ С ЗАЕМЛЕНИЕМ		ШТ				11,55.	0,56.	12,11
			1				11,55	0,56	12,11
208 С-ПАТЧ	ПАТЧ-КОРД ОПТИЧЕСКИЙ		ШТ				29,26.	1,41.	30,67
			4				117,04	5,64	122,68
209 Ц10-60-1	ПОДГОТОВКА (РАЗДЕЛКА) КОНЦА МАГИСТРАЛЬН	КОНЕЦ КА	3,77.						3,77
	ОГО КАБЕЛЯ К ПРОЦЕССУ СВАРКИ	1	3,77						3,77
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.			0,38	0,38	9,92	3,77
210 Ц10-61-1	ОКОНЕЧИВАНИЕ (СВАРКА) ВОЛОКОН ПОДГОТОВЛ	4 ВОЛОКН	33,77.			39,83.	0,35.	0,02.	73,97
	ЕННОГО КОНЦА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ	1	33,77			39,83	0,35	0,02	73,97
	ВОК-4 РАЗЪЕМАМИ И МОНТАЖ В ОРШ								
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.			3,29	3,29	10,26	33,77
М171304	ЛАБОРАТОРИЯ МОНТАЖНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ЛИОК		МАШ.Ч			0,63	0,63	63,23	39,83
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ			0,01	0,01	0,00	0,00
1/10-230-50-15/83	СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ		Т			0,000008	0,00001	4720,84	0,05
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ		М КГ			0,003	0,003	53,66	0,16
	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ								
5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 ШТ.			0,001	0,001	41,67	0,04
5/20-30-3/18	ХОМУТ 3,6 X 150 ММ, НЕЙЛОН		100 ШТ.			0,05	0,05	2,14	0,11
211 Ц10-61-2	ОКОНЕЧИВАНИЕ (СВАРКА) ВОЛОКОН ПОДГОТОВЛ	ВОЛОКНО	5,75.			10,12.	0,08.		15,95
	ЕННОГО КОНЦА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ	4	23,00			40,48	0,32		63,80
	ВОК-4 РАЗЪЕМАМИ И МОНТАЖ В ОРШ: ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДОЕ ВОЛОКНО СВЕРХ 4-Х								
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.			0,56	2,24	10,26	23,00
М171304	ЛАБОРАТОРИЯ МОНТАЖНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ЛИОК		МАШ.Ч			0,16	0,64	63,23	40,47
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ			0,005	0,02	0,00	0,00
1/10-230-50-15/83	СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ		Т			0,000002	0,00001	4720,84	0,05
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ		М КГ			0,00075	0,003	53,66	0,16
	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ								
5/20-30-3/18	ХОМУТ 3,6 X 150 ММ, НЕЙЛОН		100 ШТ.			0,0125	0,05	2,14	0,11
212 Ц11-92-1	АППАРАТУРА НАПОЛЬНАЯ, МАССА ДО 0,2 Т	100 ШТ.	9651,47.			2268,34.	622,84.	10,30.	11930,83
		0,02	193,03			45,37	12,46	0,21	238,62
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.			1120	22,4	8,62	193,03
М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч			31,41	0,6282	45,60	28,65
	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т								
М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25)		МАШ.Ч			33,32	0,6664	0,86	0,57
	КН (Т)								
М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т		МАШ.Ч			34,43	0,6886	23,45	16,15
1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ		Т			0,0016	0,00003	5273,75	0,16
1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ		Т			0,00049	0,00001	3795,00	0,04
1/10-230-45-10/225	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-1217ВЭ, БЕЛАЯ		Т			0,0005	0,00001	0,00	0,00
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т			0,0005	0,00001	0,00	0,00
	РКИ ПОСБ1								
1/10-240-50-16/15	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ		КГ			0,18	0,0036	0,00	0,00
213 С-ДА-АМ	ДЕАКТИВАТОР АКУСТОМАГНИТНЫЙ		ШТ				459,00.	22,08.	481,08
			3				1377,00	66,24	1443,24
214 С-АН-82	АНТЕНА АМ8208 М АВС		ШТ				1620,00.	77,92.	1697,92
			1				1620,00	77,92	1697,92
215 С-АН-820	АНТЕНА		ШТ				810,00.	38,96.	848,96
			1				810,00	38,96	848,96
216 Ц10-896-1	КОМПЛЕКС ИЗМЕРЕНИЙ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ СМО	100 ПАР	112,40.				1,73.	0,12.	114,25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	0,69	77,56			1,19	0,08	78,83
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		13,3	9,18	8,45	77,56
1/10-230-50-15/95		УАЙТ-СПИРИТ		Т		0,00036	0,00025	4816,08	1,20
5/50-70-2/8		ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА Т РКИ ПОСЗ0				0,00005	0,00003	0,00	0,00
217 ц10-877-2		ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ	100 ИЗМЕ 0,69	25,50. 17,60	71,02. 49,00	13,53. 9,34			96,52 66,60
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,11	2,15	8,20	17,60
М171301		ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-НАСТРОЕЧНАЯ ПИНАЛ МАШ.Ч				1,65	1,1385	43,04	49,00
218 ц10-877-3		ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА ДАЛЬНЕМ КОНЦЕ	100 ИЗМЕ 0,69	34,03. 23,48	115,78. 79,89	22,06. 15,22			149,81 103,37
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		4,15	2,86	8,20	23,48
М171301		ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-НАСТРОЕЧНАЯ ПИНАЛ МАШ.Ч				2,69	1,8561	43,04	79,89
*Итого по разделу:				903,08	255,21	37,03	10368,46	498,88	12025,63
**Итого по смете :				28059,72	1601,61	451,16	84457,75	4780,29	118899,37
24	ТРУДОЗАТРАТЫ СТРОИТЕЛЕЙ		(3526.61*1*1)	=	3	526,61			
25	ТРУДОЗАТРАТЫ МАШИНИСТОВ		(53.15*1*1)	=	53,15				
26	ТРУДОЗАТРАТЫ ВСЕГО		(3526.61+53.15)	=	3	579,76			
30	ЗАРПЛАТА		(28059.72-0-0)*1*1*1	=	28	059,72			
32	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН,МЕХАНИЗМОВ		(1601.61*1*1*1)	=	1	601,61			
34	В Т.Ч.ЗАРПЛАТА МАШИНИСТА		(451.16*1*1*1)	=	451,16				
40	МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА		(84457.75-0)*1*(1+(1-1)*0)	=	84	457,75			
46	ТРАНСПОРТ МАТЕРИАЛОВ ПОДРЯДЧИКА		(4780.29-0-0)*1*(1+(1-1)*0)*1	=	4	780,29			
53	...ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			=	118	899,37			
54	ОХР И ОПР		(13456.22+58.53+11.16+4457.61+ 1655.39+0+0+84.67+0+0+53.58+0+0+0)* 1*1	=	19	777,16			
56	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		(8603.7+43.49+13.17+3033.6+1606.29+ 0+0+41.35+0+0+36.58+0+0+0)*1*1	=	13	378,18			
58	В ТОМ ЧИСЛЕ:			=					
59	ОХР И ОПР НА ОБЩЕСТРОИТЕЛЬН.РАБОТЫ		((16346.38+0)*1+(91.71+0)*1)* 0.8186*1*1*1	=	13	456,22			
60	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА ОБЩЕСТР.РАБОТЫ		((16346.38+0)*1+(91.71+0)*1)* 0.5234*1*1	=	8	603,70			
61	ОХР И ОПР НА САНТЕХ. РАБОТЫ		((86.34+0+0)*1+(1.02+0+0)*1)*0.67* 1*1*1	=	58,53				
62	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА САНТЕХ.РАБОТЫ		((86.34+0+0)*1+(1.02+0+0)*1)* 0.4978*1*1	=	43,49				
63	ОХР И ОПР НА МОНТАЖ МЕТАЛ.КОНСТР.		(19.53*1+0*1)*0.5716*1*1*1	=	11,16				
64	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТАЖ М/К		(19.53*1+0*1)*0.6742*1*1	=	13,17				
65	ОХР И ОПР НА ЭЛЕКТРОМОНТАЖ. РАБОТЫ		(7162.32*1+320.66*1)*0.5957*1*1*1	=	4	457,61			
66	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА ЭЛЕКТР. РАБОТЫ		(7162.32*1+320.66*1)*0.4054*1*1	=	3	033,60			
67	ОХР И ОПР НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ		(4293.21*1+13.21*1)*0.3844*1*1*1	=	1	655,39			
68	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТАЖ ОБОРУД.		(4293.21*1+13.21*1)*0.373*1*1	=	1	606,29			
73	ОХР И ОПР НА МОНТАЖ СЕТЕЙ СВЯЗИ		(110.86*1+0*1)*0.7638*1*1*1	=	84,67				
74	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТ.СЕТЕЙ СВ.		(110.86*1+0*1)*0.373*1*1	=	41,35				
79	ОХР И ОПР НА МОНТ.МЕЖДУГ.ЛИНИЙ СВ.		(41.08*1+24.56*1)*0.8163*1*1*1	=	53,58				
80	ПЛ.ПРИБЫЛЬ НА МОНТ.МЕЖДУГ.ЛИНИЙ СВ		(41.08*1+24.56*1)*0.5573*1*1	=	36,58				
102	...ИТОГО СТРОИТ.И ИНЫХ МОНТАЖ.РАБОТ			=	152	054,71			
145	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ:			=					
146	В ТОМ ЧИСЛЕ:			=					
156	СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ		(28059.72+0+0+0+451.16)*0.34	=	9	693,70			
176	...ИТОГО ПРОЧИЕ			=	9	693,70			
180	...ИТОГО СТРОИТ.И ИНЫХ МОНТАЖ.РАБОТ			=	161	748,41			
181	НАЛОГИ И ОТЧИСЛ.ПО ТЕК.ДЕЯТЕЛЬНОСТИ			=					
182	В ТОМ ЧИСЛЕ:			=					
191	..ИТОГО НАЛОГОВ			=	0,00				
192	..ИТОГО С УЧ.НАЛОГОВ ПО ТЕК.ДЕЯТЕЛ.			=	161	748,41			
195	..ИТОГО С УЧ.К-Ф УЧИТ.ПРОГНОЗН.ИНД.			=	161	748,41			

1	:	2	:	3	:	4	:	5	:	6	:	7	:	8	:	9	:	10
198		..ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИКИ				=		161 748,41										
202		..ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ				=		161 748,41										
208		НАЛОГ НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ		(161748.41)*0.2		=		32 349,68										
210		...ИТОГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ				=		194 098,09										
220		...ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ				=		194 098,09										

СОСТАВИЛ Ольга Николаевна С. 1.

